

轻金属及其合金——术语和定义——第四部分：铸件

ISO 3134/4

第1版

1985-06-01

Light metals and their alloys——Terms and definitions——Part4: Castings

前言

国际标准 ISO3134/4 是由 ISO/TC79 “轻金属及其合金”技术委员会制定的。进行了技术修订的该标准废止并代替技术报告 ISO/TR3134/4—1977。

1 范围

本标准规定了由轻金属及其合金制造的铸件的术语和定义。

2 术语和定义

- 2.1 **铸件**：表示由熔融金属或合金在铸型中凝固而形成的，具有或接近成品形状制品的总的术语名称。
- 2.2 **砂型铸件**：在砂型中形成的铸件。
- 2.3 **永久型（金属型）铸件，激冷铸件**：熔融金属通过重力浇注或低压充型，在金属型中形成的铸件。
- 2.4 **压铸件**：熔融金属在高压下充填金属型而形成的铸件。
- 2.5 **离心铸件**：在旋转的铸型中，通过离心力形成的铸件。该铸件的主轴与旋转轴重合，并且铸件的厚度取决于铸型的尺寸和浇注金属的数量（不要与离心压力下的铸件相混淆）。