

ICS 65.160  
X 94  
备案号: 19395—2007

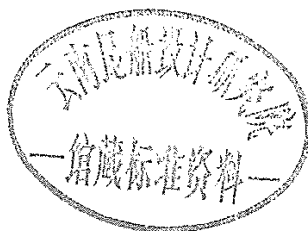
# YC

## 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 87.1—2006  
代替 YC/T 87.1—1996

### 烟草机械 贮柜 第 1 部分: 型式与基本参数

Tobacco machinery—Reserve cupboard—  
Part 1: Types and basic parameters



2006-10-13 发布

2006-10-13 实施



国家烟草专卖局 发布

中华人民共和国烟草  
行业标准  
烟草机械 贮柜  
第1部分:型式与基本参数  
YC/T 87.1—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8千字

2007年2月第一版 2007年2月第一次印刷

\*

书号:155066·2-17449 定价 8.00元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

## 前 言

YC/T 87《烟草机械 贮柜》分为两个部分：

——第 1 部分：型式与基本参数；

——第 2 部分：技术条件。

本部分为 YC/T 87 的第 1 部分。

本部分代替 YC/T 87.1—1996《烟草机械 贮柜 第 1 部分：型式与基本参数》。

本部分与 YC/T 87.1—1996 相比，主要变化如下：

——增加了“对尾式”和“多层式”结构(1996 年版的 2.1.1；本版的 2.1.1)；

——扩充了组别名称和代号的内容(1996 年版的 2.2.1.2 中表 1；本版的 2.2.1.2 中表 1)；

——扩充了型别名称和代号的内容(1996 年版的 2.2.1.3 中表 2；本版的 2.2.1.3 中表 2)；

——扩充了主参数的优选系列值(1996 年版的 3.1；本版的 3.1)；

——扩充了一般参数的内容(1996 年版的 3.2；本版的 3.2)。

本部分的附录 A 是资料性附录。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC 144)归口。

本部分起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司、秦皇岛烟草机械有限责任公司、昆明船舶设备集团有限责任公司技术中心。

本部分主要起草人：龚美华、江崇宏、王素兰、孙革、赵伟志。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——YC/T 87.1—1996。

# 烟草机械 贮柜

## 第 1 部分：型式与基本参数

### 1 范围

YC/T 87 的本部分规定了烟草加工用贮柜的型式、型号和基本参数。

本部分适用于烟草制丝生产线和打叶复烤生产线中贮存烟草物料的贮柜。

### 2 型式与型号

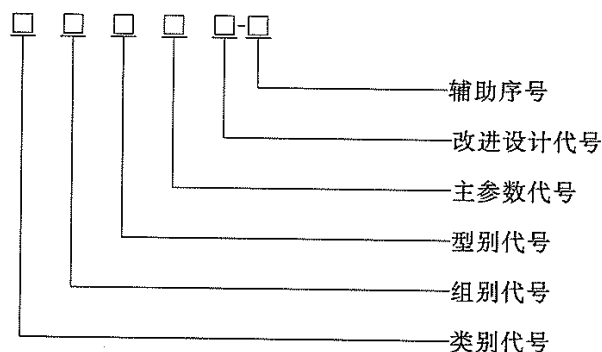
#### 2.1 型式

2.1.1 贮柜按其结构可划分为普通式、对顶式、对尾式、双层式和多层式。

2.1.2 贮柜按其布料方式分为条播式、寻堆式和条播、寻堆并存式。

#### 2.2 型号

2.2.1 产品型号由类别代号、组别代号、型别代号、主参数代号、改进设计代号和辅助代号等组成,其形式如下:



2.2.1.1 类别代号用贮柜名称中“柜”字的第一个大写汉语拼音字母 G 表示。

2.2.1.2 组别代号按贮柜的结构型式划分,组别名称和代号见表 1。

表 1 组别名称和代号

组别名称	普通式	对顶式	对尾式	双层式	多层式
组别代号	P	D	W	R	S

2.2.1.3 型别按贮柜的布料方式划分,型别名称和代号见表 2。

表 2 型别名称和代号

型别名称	条播布料式	寻堆布料式	条播、寻堆并存布料式
型别代号	T	D	B

2.2.1.4 主参数代号用柜体宽度值毫米的百分之一值的阿拉伯数字表示。

2.2.1.5 改进设计代号用大写字母 A、B、C……表示。

2.2.2 同一型号、不同规格(或功能)的产品,根据需要可用辅助代号进行标注,以示区别,辅助代号的内容和标注方法,由制造企业自定。

示例:

普通式、寻堆布料方式、柜体宽 3 000 mm、第一次改进设计的贮柜,型号和名称为:GPD30A 型贮柜。

3 基本参数

3.1 主参数

贮柜的主参数——柜体宽度(底带宽度)的优选系列值见表 3。

表 3 柜体宽度(底带宽度)的优选系列值

单位为毫米

柜体宽度(底带宽度)的系列值	800,900,1 000,1 100,1 200,1 300,1 400,1 500,1 600,1 700,1 800,1 900,2 000, 2 100,2 200,2 300,2 400,2 500,2 600,2 700,2 800,2 900,3 000,3 100,3 200, 3 300,3 400,3 500,4 000,5 000,6 000
----------------	---

3.2 一般参数

贮柜的一般参数——柜体长度见表 4。

表 4 柜体长度

单位为毫米

柜体长度	$n \times 1\ 980$ (或 $2\ 390$ 或 $1\ 950$ 或 $1\ 400$ ) + $L$
注: $n$ 为柜体总节数(一般 $n=3 \sim 27$ ), $1\ 980$ (或 $2\ 390$ 或 $1\ 950$ 或 $1\ 400$ ) 为柜体每节的长度, $L$ 为头端长度和尾端长度之和。	

3.3 柜体的贮存供料能力

柜体的贮存供料能力参见附录 A。

## 附录 A

(资料性附录)

## 柜体的贮存供料能力

A.1 柜体的贮存供料能力与物料的容重有关,而物料容重与物料种类、含水率、松散状态有关。在签订合同时,采购方向供方提供物料容重或物料种类、含水率、松散状态等。若不能提供,则供方可按 YC/T 9—2006 中 6.3.15d) 的规定选取物料容重(见表 A.1),并书面通知采购方。

表 A.1 物料容重参考计算参数

物料名称	水分/(%)	容重/(kg/m <sup>3</sup> )	备注
片烟	18~21	90~120	不包括白肋烟
烟梗	18~32	240~280	—
烘后梗丝	12.5	70~90	—
成品烟丝	12.5	100~130	—
二氧化碳膨胀烟丝	12.5	50~70	—

A.2 柜体的贮存供料能力与物料贮存时间有关。而物料贮存时间与物料的水分平衡和生产的缓冲需要有关。采购方向供方提供的物料贮存时间。若采购方未向供方提供的物料贮存时间,则供方可按 YC/T 9 的规定选取贮存时间(见表 A.2),并书面通知采购方。

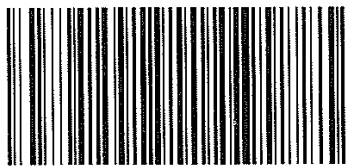
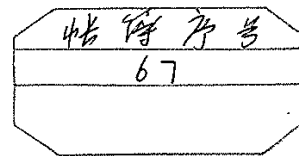
表 A.2 物料贮存时间

物料种类	贮存时间/h
烟片	>4
烤烟型叶丝	>8
混合型叶丝	>12
烟梗	>4
处理后白肋烟烟片	>8

A.3 不同类型、结构型式的柜体,其贮存供料能力是不同的,应用不同的方法确定其贮存供料能力。

参 考 文 献

- [1] YC/T 9—2006 卷烟厂设计规范
- 



YC/T 87.1—2006

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·2-17449

定价: 8.00 元