

ICS 65.160  
X 94  
备案号: 19398—2007

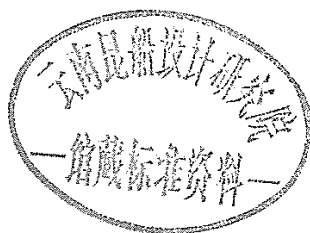
YC

# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 88.2—2006  
代替 YC/T 88.2—1996

## 烟草机械 喂料机 第 2 部分: 技术条件

Tobacco machinery—Feeder—  
Part 2: Technical specifications



2006-10-13 发布

2006-10-13 实施



国家烟草专卖局 发布

## 前 言

YC/T 88《烟草机械 喂料机》分为两个部分：

——第 1 部分：型式与基本参数；

——第 2 部分：技术条件。

本部分为 YC/T 88 的第 2 部分。

本部分与 YC/T 88.2—1996 相比，主要变化如下：

——修改了技术要求的内容，增加了图样及设计文件和安装的内容（1996 年版的第 3 章；本版的第 3 章）；

——删除了原标准第 6 章的内容，把原标准第 7 章的内容调整为本版的第 6 章和第 7 章（1996 年版的第 6 章和第 7 章，本版的第 6 章和第 7 章）；

——删除了原标准第 8 章（1996 年版的第 8 章）。

本部分的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会（TC 144）归口。

本部分起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司、昆明船舶设备集团有限公司技术中心、秦皇岛烟草机械有限责任公司。

本部分主要起草人：赵伟志、龚美华、朱成生、江崇宏、王吉芳。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——YC/T 88.2—1996。

## 烟草机械 喂料机

### 第 2 部分:技术条件

#### 1 范围

YC/T 88 的本部分规定了输送烟草物料用喂料机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输及贮存等。

本部分适用于输送烟草物料用喂料机。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YC/T 88 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 2894 安全标志(GB 2894—1996, neq ISO 3864:1984)

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法(eqv ISO 3746:1995)

GB 9969.1—1998 工业产品使用说明书 总则

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件(IEC 60204-1: 2000, IDT)

GB/T 13306—1991 标牌

GB 16798—1997 食品机械安全卫生

YC/T 10.10—2006 烟草机械 通用技术条件 第 10 部分:金属镀覆与化学处理

YC/T 10.11—2006 烟草机械 通用技术条件 第 11 部分:涂漆

YC/T 10.12—2006 烟草机械 通用技术条件 第 12 部分:装配

YC/T 10.13—2006 烟草机械 通用技术条件 第 13 部分:包装

YC/T 10.15—2006 烟草机械 通用技术条件 第 15 部分:电气控制系统装配

YC/T 11—2006(所有部分) 烟草机械 产品图样及设计文件

YC/T 88.1—2006 烟草机械 喂料机 第 1 部分:型式与基本参数

《卷烟工艺规范》 国家烟草专卖局编 中央文献出版社

#### 3 技术要求

##### 3.1 图样及设计文件

喂料机图样及设计文件应符合 YC/T 11—2006 和国家有关技术制图和设计文件标准的规定,并经规定程序审核、批准。

##### 3.2 工作条件

喂料机在下列条件下应能正常工作:

- a) 环境温度:10℃~40℃;
- b) 相对湿度:不大于 80 %;
- c) 海拔高度:不高于 2 000 m;
- d) 电源:3/N~50 Hz/TN-S, 380V±38V, 50 Hz±1 Hz。出口喂料机的电气部分应根据采购方

指定的电源电压和频率设计；

- e) 来料:符合打叶复烤工艺要求或《卷烟工艺规范》的有关规定。

### 3.3 使用性能

喂料机在符合 3.2 规定的工作条件下,应能达到下列要求:

- a) 喂料机的输送能力应满足工艺设计要求;
- b) 喂料机运行正常,漏料量应每 7 h 不超过 1 kg。

### 3.4 健康、安全和环境保护

3.4.1 凡对人身易造成伤害事故的运动部件或机器对人体易造成伤害的部位,应设置安全防护装置和安全警示标志。

3.4.2 接触烟草物料的材料应符合 GB 16798—1997 中第 4 章的要求。

3.4.3 电气设备与机械连接完毕后,电气安全性能应符合下列要求:

- a) 保护接地电路的连续性应符合 GB 5226.1—2002 中 8.2.3 的要求;
- b) 动力电路导线与保护接地电路之间的绝缘电阻应不小于 1 M $\Omega$ ;
- c) 电气设备所有电路(工作在 PELV 的电路除外)导线与保护接地电路之间应能经受 50 Hz、1 000 V 交流电压至少 1 s 时间的耐压试验,无击穿或闪络现象;

注: PELV(保安特低电压)见 GB 5226.1—2002 中 6.4。

- d) 残余电压的防护应符合 GB 5226.1—2002 中 6.2.4 的要求。

3.4.4 喂料机噪声不应大于 85 dB(A)。

### 3.5 装配

3.5.1 喂料机的装配应符合 YC/T 10.12—2006 和 YC/T 10.15—2006 中的有关规定。

3.5.2 各组链轮装配时,轮齿中心平面应重合,其偏差不应大于链轮中心距离的 0.2%。

3.5.3 链条非工作边的下垂量不应超过两链轮中心距的 4.5%。

3.5.4 输送带松紧适宜,传动平稳,不应有卡滞现象和异常响声。

3.5.5 输送带跑偏量不应大于皮带宽度的 3%。

3.5.6 储仓式喂料机导轨平面度误差:在两导轨任意长 1 000 mm 范围内不应大于 1 mm,全长范围内不应大于 8 mm。导轨平行度误差:在两导轨任意长 1 000 mm 范围内不应大于 2 mm,全长范围内不应大于 10 mm。

3.5.7 液压翻箱喂料机的油路在装配后应清洁畅通,其管道不应有破裂和影响流动的凹痕、压扁等缺陷,管道弯曲部分的截面呈椭圆形的长短轴之比不应大于 1.2。

3.5.8 翻箱喂料机的转位机构应变位平稳,定位准确,各运动部位应能达到极限位置,可调部分处于中间位置。液压翻箱喂料机在油泵失压时,自动锁紧。

### 3.6 外观

3.6.1 外表面不应有明显划痕、凸凹不平。

3.6.2 金属涂覆与化学处理层质量应符合 YC/T 10.10—2006 的有关规定。

3.6.3 外表面油漆层质量应符合 YC/T 10.11—2006 中 3.9.5 的有关规定。

3.6.4 整机外观油漆色泽应与整线设备相协调。

### 3.7 安装

安装要求和安装方法应在产品使用说明书或安装、操作、维修手册中加以说明。

### 3.8 空载运行

喂料机总装调试合格后,应进行不少于 4 h 的空载运行,并达到下列要求:

- a) 机器起动平稳,无卡滞现象和异常响声;
- b) 连续运转轴承温升不大于 40℃,最高温度不超过 80℃;电机温升不大于 65℃;
- c) 按 YC/T 88.1—2006 或产品技术条件要求检验提升带调速范围,烟箱底带及布料车的速度;

- d) 减速机不应有漏油现象；
- e) 电动机的空载电流不大于额定电流的 80%。

### 3.9 负载运行

喂料机应在采购方生产线进行累计 21 h 以上负载运行,应达到下列要求:

- a) 运行正常;
- b) 符合 3.3 和 3.8 的规定。

## 4 试验方法

### 4.1 噪声

喂料机噪声声压级的测试规范按附录 A 执行。

### 4.2 电气安全性能

电气设备与机械连接完毕后的电气安全试验按下列规定进行:

- a) 保护接地电路的连续性检查和试验应符合 GB 5226.1—2002 中 19.2 的规定;
- b) 绝缘电阻试验应符合 GB 5226.1—2002 中 19.3 的规定;
- c) 耐压试验应符合 GB 5226.1—2002 中 19.4 的规定;
- d) 残余电压的防护试验应符合 GB 5226.1—2002 中 19.5 的规定。

## 5 检验规则

### 5.1 出厂检验

- 5.1.1 每台喂料机出厂检验的项目为 3.4~3.8、6.1 及 7.1。
- 5.1.2 每台喂料机经制造厂质量检验部门检验合格,并附有产品合格证后方可出厂。

### 5.2 验收检验

- 5.2.1 喂料机验收检验项目为 3.3、3.4、3.6、3.8 和 3.9。
- 5.2.2 喂料机的验收检验宜在采购方进行。验收检验时,应做好工作条件记录和验收记录,作为验收凭证。工作条件记录和验收记录见附录 B。

### 5.3 型式检验

- 5.3.1 有下列情况之一者,喂料机应进行型式检验:
  - a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
  - b) 正式生产后,如设计有较大改变可能影响产品性能时;
  - c) 正常生产时,累计生产 50 台产量后,应周期性进行一次检验;
  - d) 停产 3 年后恢复生产时;
  - e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
  - f) 国家技术监督机构提出进行型式检验要求时。
- 5.3.2 型式检验项目为本部分所有技术要求及产品质量特性重要度分级表中的关键特性项目和重要特性项目。
- 5.3.3 型式检验应在经出厂检验合格的产品中随机抽取,抽样率为 10%。若数量少于 20 台时,则随机抽取两台。

### 5.4 判定、复验规则

- 5.4.1 在各项检验中,检验结果均符合本部分规定时,则判定产品为合格。
- 5.4.2 在检验中,当某项指标达不到本部分规定时,允许调试后进行复检,若复检两次仍达不到规定时,则判定产品为不合格。

## 6 标志、使用说明书

### 6.1 标志

6.1.1 喂料机应设置标牌,并符合 GB/T 13306—1991 的规定。产品铭牌内容应包括:

- a) 产品型号、名称;
- b) 主要参数;
- c) 制造企业名称;
- d) 制造日期、出厂编号。

6.1.2 安全标志应符合 GB 2894 的有关规定。

6.1.3 包装贮运标志应符合 YC/T 10.13—2006 中 3.5 的规定。

### 6.2 使用说明书

产品应有使用说明书,产品使用说明书的编写应符合 GB 9969.1—1998 的规定。

## 7 包装、运输、贮存

### 7.1 包装

7.1.1 喂料机的包装应符合 YC/T 10.13—2006 中的有关规定。

7.1.2 喂料机随带文件应符合 YC/T 11.2—2006 的有关规定。

7.1.3 出口喂料机的包装应符合产品出口的有关规定。

### 7.2 运输

7.2.1 产品应使用额定载质量大于本包装箱质量的运输工具运输。

7.2.2 产品装卸、运输应符合 YC/T 10.13—2006 中第 4 章的有关规定。

### 7.3 贮存

7.3.1 喂料机贮存应符合 YC/T 10.13—2006 中第 4 章的规定。开箱验货前,若在露天放置包装箱时应采取防雨水措施。

7.3.2 喂料机交付采购方后超过贮存期限而发生的质量问题,由采购方负责。

附 录 A  
(规范性附录)  
喂料机噪声的测试规范

### A.1 声学环境

声学环境应符合 GB/T 3768—1996 中第 4 章的规定。

### A.2 测量仪器

测量仪器应符合 GB/T 3768—1996 中第 5 章的规定。

### A.3 安装和工作条件

A.3.1 喂料机应安装在地面上,离墙壁的距离至少 1.5 m。

A.3.2 喂料机应处于正常的空载运行或负载运行状态。

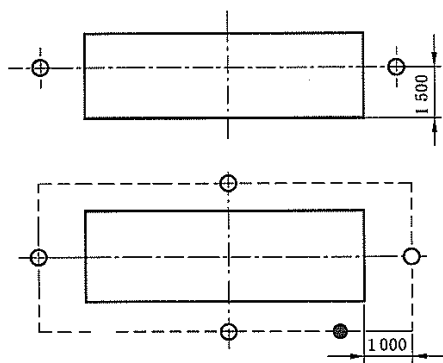
注:噪声测试一般只测试空载运行、负载运行中噪声最大的一种运行状态。

### A.4 声压级的测量

A.4.1 声压级的测量应符合 GB/T 3768—1996 中 7.3~7.5 的规定,传感器与被测喂料机的测量表面水平距离为 1 m,距离地面高度为 1.5 m。

A.4.2 测量表面和传感器位置见图 A.1。

单位为毫米



- 基本测点;  
●——附加测点(A声级最高点)。

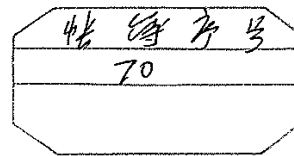
图 A.1 测量表面和传感器位置

### A.5 噪声的计算

A 计权表面声压级和声功率级的计算应符合 GB/T 3768—1996 中 8.1~8.5 的规定。







中华人民共和国烟草  
行业标准  
烟草机械 喂料机  
第2部分:技术条件  
YC/T 88.2—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

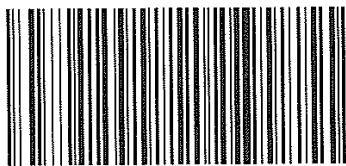
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字  
2007年2月第一版 2007年2月第一次印刷

\*

书号:155066·2-17446 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



YC/T 88.2—2006